

## Manchon déversoirs

### Programmation d'un 4230 avec un manchon.

Avant toute chose allumer votre appareil 5 minutes avant son installation hydraulique.

Vérifier votre cadence de bullage avec un petit tuyau en faisant buller votre appareil dans un Becher. La cadence recommandée est de 1 à 2 bulles secondes. Ce réglage se fait avec la molette située sur le côté de l'appareil et ne doit absolument plus être modifié par la suite.

Dans la partie Mise en route mesure, Intervalle de purge, régler 10 minutes d'intervalle et durée de purge 3 sec. Ce réglage est nécessaire à la remise en suspension des particules accumulées devant la lame déversante afin de s'affranchir au maximum des risques de colmatage.

Dans la partie programme nous vous recommandons d'utiliser en unité d'affichage pour la hauteur le mètre. (Voir plus loin réglage Zéro)

Programmez la structure du manchon utilisé. L'orifice circulaire est le plus approprié afin de réduire au maximum la contraction sur votre ouvrage et les risques de mise en charge. (voir tableau pour plage de débit).

Finissez de programmer votre appareil, le réglage de la hauteur s'effectue en dernier.

#### **Le réglage de la hauteur et sa validation doit se faire de la façon suivante :**

- Branchez le tuyau de bullage de votre manchon et laissez le posé à côté de votre appareil.

Tapez sur la touche aller pas de programme puis 3 validez pour arriver directement à l'ajustement de la hauteur.

- Sur le pas hauteur tapez **0** puis validez (correspond à un Zéro atmosphérique)
- Tapez sur la touche quitter programme pour revenir à l'affichage des valeurs instantanées.

**ATTENTION** : A ce moment la valeur affichée par l'appareil en m doit être stable : **0.000 m**.

Toute variation de cette valeur (les mm qui bougent) doit vous alerter sur un problème de Zéro (présence de bulle d'eau dans le manchon ou tuyau de bullage) pouvant entraîner en mesure des erreurs très importantes.

Pour résoudre ce problème à l'aide de la touche purge manuelle purgez 10 secondes et recommencez votre Zéro. (Si le problème persiste débranchez votre manchon et utilisez un compresseur avec une soufflette puis Zéro)

- Insérer votre manchon dans la conduite et assurer son maintien en gonflant légèrement la chambre à air. (Attention à la hernie)



Manchon Circulaire	Orifice circulaire	Orifice en V
Diamètre 150 mm ou 6 pouce	1 à 40 m <sup>3</sup> /h	0,3 à 20 m <sup>3</sup> /h
Diamètre 200 mm ou 8 pouce	2,5 à 72 m <sup>3</sup> /h	0,3 à 36 m <sup>3</sup> /h
Diamètre 250 mm ou 10 pouce	4,5 à 109 m <sup>3</sup> /h	0,3 à 52 m <sup>3</sup> /h
Diamètre 300 mm ou 12 pouce	9 à 145 m <sup>3</sup> /h	0,3 à 72 m <sup>3</sup> /h

Descriptif d'un manchon :



Positionnement d'un manchon dans une conduite circulaire



**ATTENTION : la conduite ne doit pas avoir une pente trop importante**