

## GLACIERES

### GLACIERES CF40 et CF110

**CONSERVATION DES ECHANTILLONS A 4°C**



*GLACIERE 40L AVEC COMPRESSEUR*



*GLACIERE 110L AVEC COMPRESSEUR*

Caractéristiques techniques	
GLACIERE 110L AVEC COMPRESSEUR	
Capacité:	• Env. 106 l (93 l réfrigération /congélation, compartiment 13 l avec $\Delta T 7^\circ$ )
Tension d'alimentation:	• 12/24 V DC / 110-240 V AC
Puissance moyenne absorbée:	• 65 W
Durée de fonctionnement relative:	• 14% pour température ambiante de 20°C, 25% pour température ambiante de 32°C, avec une température intérieure de l'appareil de 5°C
Consommation de courant:	• puissance absorbée x durée de fonctionnement relative
Plage de température:	• +10°C à -18°C, régl. par thermostats électron. <b>avec affichage digital</b>
Isolation:	• mousse PU sans CFC
Système:	• compresseur Danfoss BD50F entièrement hermétique avec commande électronique intégrée, protecteur de batterie réglable électroniquement sur batterie de démarrage ou auxiliaire, coupe-circuit électronique / irréversible automatique, condenseur à lamelle à ventilation dynamique, évaporateur Rollbond en aluminium
Matériau:	• Boîtier : tôle d'acier époxy Parties supérieures et inférieure : PP, couvercle : PE
Couleur:	• corps gris clair/gris foncé, couvercle gris clair
Poids:	• env. 33 kg
Caractéristiques de qualité:	• couvercle amovible (ferrure de couvercle à visser, interchangeable gauche / droite), fermetures de couvercle et charnières robustes, éclairage intérieur, hauteur suffisante pour bouteilles de 2L, nouveau dispositif électronique spécial
Contenu:	• câble de raccordement DC et AC, panier amovible, poignées démontables
Conformité:	• TÜV/GS, homologuée selon 95/54/CE (directives EMV/KFZ)
GLACIERE 40L AVEC COMPRESSEUR	
Capacité:	• Env. 37l (31l réfrigérateur / congélation, compartiment 6 l avec $\Delta T 7^\circ$ )
Tension d'alimentation:	• 12/24 V DC / 100-240 V AC
Puissance moyenne absorbée:	• Environ 45 Watts
Durée de Fonctionnement relative:	• 18% pour température ambiante de 20°C, 22% pour température ambiante de 32°C, avec une température intérieure de l'appareil de 5°C
Consommation de courant:	• puissance absorbée x durée de fonctionnement relative
Plage de température	• +10°C à -18°C, réglable en continu par thermostat électronique <b>avec affichage digital</b>
Isolation:	• mousse PU sans CFC
Système:	• Compresseur Danfoss BD35F entièrement hermétique avec commande électronique intégrée, protecteur de batterie de démarrage ou auxiliaire, coupe-circuit électronique / irréversible automatique, condenseur à fil à ventilation dynamique, évaporateur Rollbond en aluminium
Matériau:	• Boîtier : PP ; Couvercle : PE
Couleur:	• corps gris clair/gris foncé, couvercle gris foncé
Poids:	• env. 16 kg
Caractéristiques de qualité:	• couvercle amovible, éclairage intérieur, hauteur suffisante pour bouteilles de 2 litres, nouveau dispositif électronique spécial
Contenu:	• câble de raccordement DC et AC, panier amovible, poignées démontables
Conformité:	• TÜV/GS, homologué e selon 95/54/CE (directives EMV/KFZ)