

## TRANSMETTEUR POSTE FIXE

# Ecolact

### Turbidimètre de process en ligne

- Facile à installer sur tuyauterie ou immersion,
- Mesure optique IR,
- Rapidité et sensibilité de la mesure (détection du **SERUM**),
- Large écran graphique : mesures instantanées, courbe de tendance, état relais, état étalonnage,
- Programmation intuitive, simple et rapide,
- 2 Sorties 4-20 mA, 2 Relais programmables.



#### Applications

- Détection des **fuites de matières** (vannes ouverte ou défectueuse) : alarmes pour les ateliers (économies de matière),
- **Protection** des process de traitement des eaux des surcharges à traiter,
- **Optimisation** des lavages de cuves N.E.P : tri eaux pré lavage (économies ressources en eau, économie traitement de l'eau),
- **Optimisation** des pousses à l'eau, ..

Caractéristiques techniques transmetteur ECOLACT	
<b>Gamme de mesure</b>	0,0 g/L à > 300,0 g/L selon type de matière ou 0,0 à 100,0 % transmission lumière
<b>Version soft</b>	Version ECOLACT-D : g/L afin de suivre les concentrations en matière Version ECOLACT-% pour détecter les pertes les plus fines (SERUM)
<b>Boîtier</b>	ABS
<b>Protection</b>	IP 65
<b>Température fonctionnement</b>	- 25°C à + 55 °C
<b>Dimensions (H x L x P) /Poids</b>	173 x 195 x 103 mm / 1kg 500
<b>Affichage</b>	Large écran graphique rétro-éclairé : 240 x 128 pixel (108 x 58 mm)
<b>Alimentation</b>	230/115 VAC 60 Hz, Option : 12- 24 V Continu
<b>Sortie 4-20 mA</b>	2 sorties isolation galvanique (charge max.700 Ohms): - Réglable de 0,0 à 300,0 g/L - Réglable de 0 à 100 %
<b>Sorties Relais</b>	2 Relais configurables selon 3 modes : - Réglage en mode alarme (1 seuil sur concentration ou %); - Réglage en mode régulation (2 seuils) ; - Régulation sur 1 relais Seuil haut/seuil bas . Marche/Arrêt forcés

## Domaines d'application

**Industries laitières** : rétentat de lait, lait entier, lait écrémé, crème laitière, sérum, babeurre, matières grasses végétales, mélanges infantiles

**Autres** : **Éufs** (%uf entier, jaune, blanc), **Bière**,..

## Capteurs INOX pour montage en immersion ou en piquage.

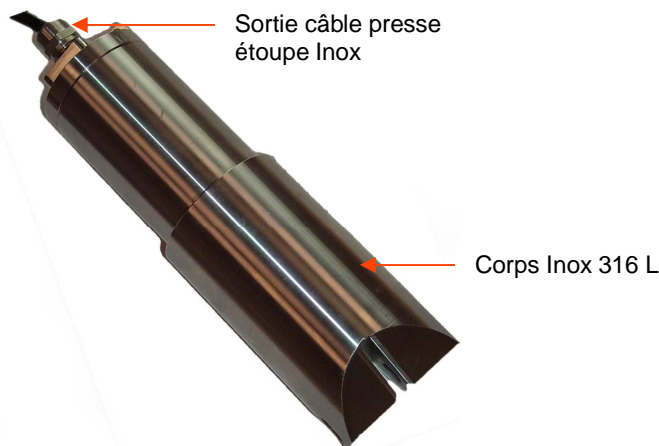
Le capteur LACT5-INOX est utilisé en application agroalimentaire pour détecter les matières en conditions extrêmes de pH et de température.

Le principe de mesure est basé sur l'absorptiométrie IR à 950 nm. Le capteur peut être directement étalonné sur la matière à mesurer.

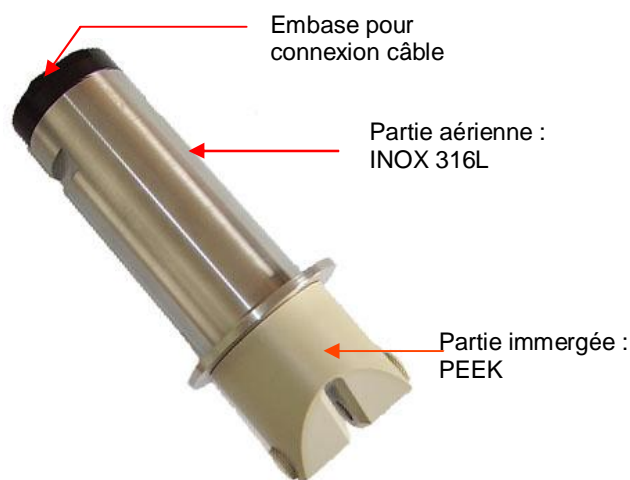
**2 types de capteur** sont disponibles :

- Capteur LACT5 version **immersion** avec corps en inox 316 L pour installation en fosse,
- Capteur LACT5 version **piquage** avec corps en POM et Inox 316L pour installation sur conduite en charge.

La version piquage est compatible avec les raccords utilisés en milieu agro-alimentaire (type SMS ou SCAMI).



Capteur version immersion

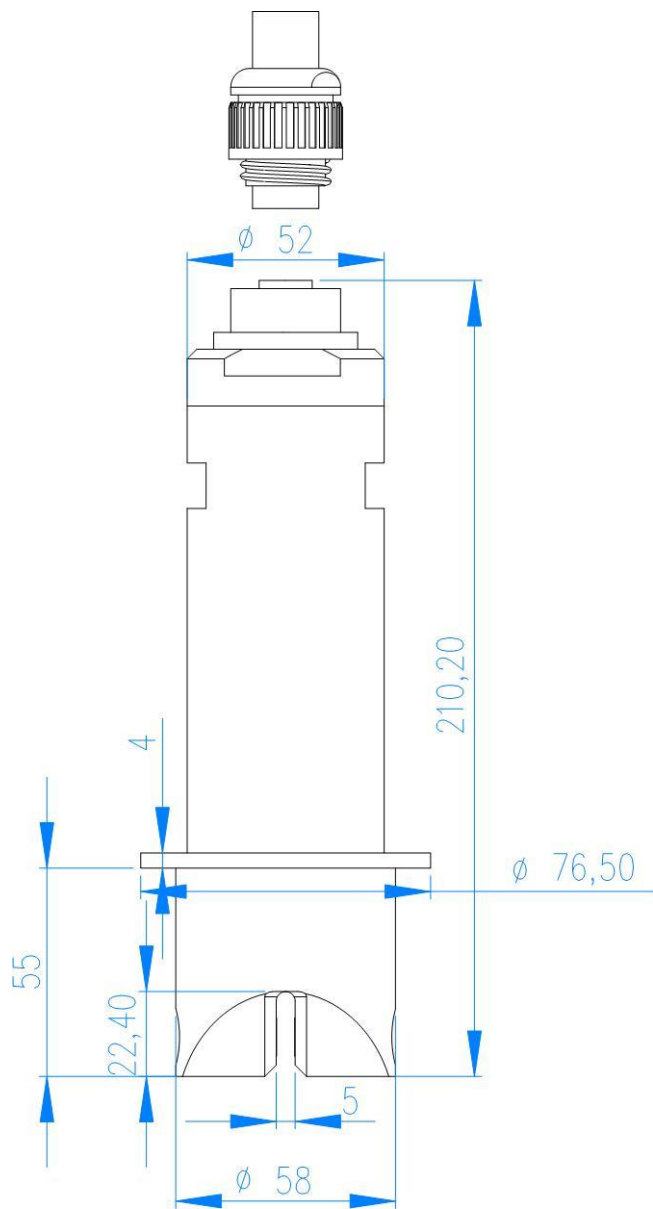


Capteur version piquage

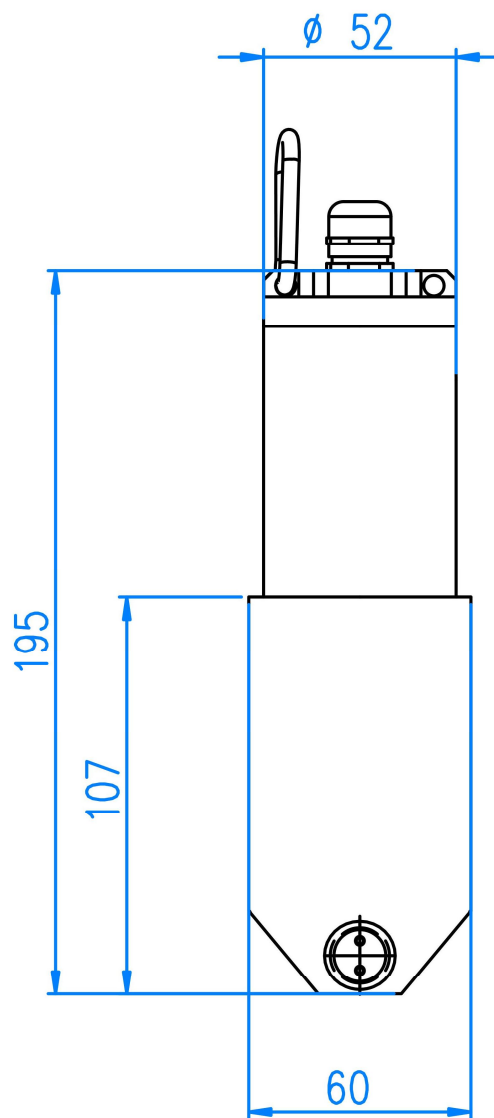
Caractéristiques techniques capteur LACT5 INOX	
<b>Gammes de mesure</b>	0,0 à > 300,0 g/L (version ECOLACT-D) ou 0-100 % (version ECOLACT %)
<b>Principe de mesure</b>	Absorptiométrie optique infrarouge, émission pulsée (fréquence 10 Hz)
<b>Longueur d'onde de émission</b>	950 nm (infra-rouge)
<b>Dimensions</b>	Hauteur : 195 mm x diamètre 60 mm Epaulement 76,6 mm pour la version piquage
<b>Poids</b>	3 Kg (version immersion Inox), 2 Kg (version piquage)
<b>Matériau</b>	Capteur immersion : INOX 316L ; verre spécial Capteur insertion conduite : PEEK, INOX 316 L, POM C et verre spécial,
<b>Câble</b>	Multifils blindé, gaine polyuréthane. Longueur 10 m en standard (possible jusqu'à 100 m sur demande). Câble déconnectable ou non,
<b>Température fonctionnement</b>	- 25°C à + 90°C
<b>Gamme de pH</b>	De 2 à 14
<b>Pression fonctionnement</b>	5 bars



## Dimensions



**Capteur en insertion conduite**



**Capteur en immersion**