

CAPTEUR DE TEMPERATURE/pH

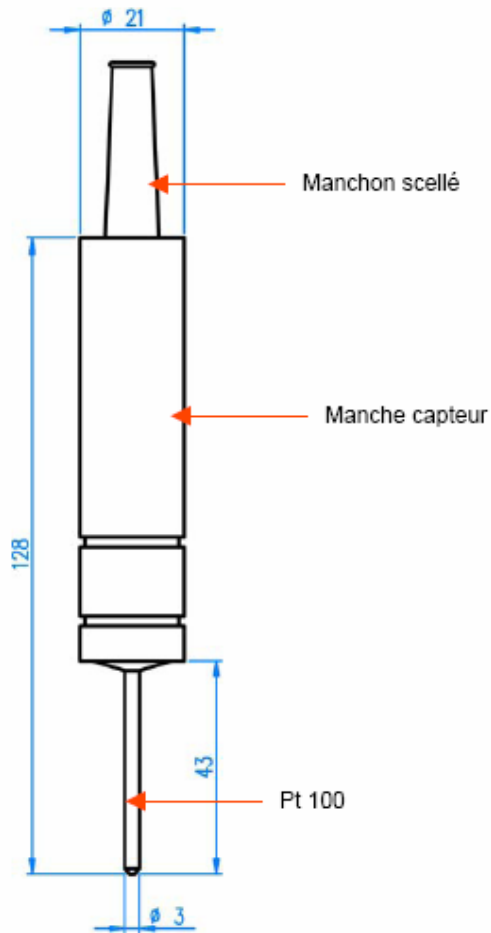
PONCPC-PHT-10



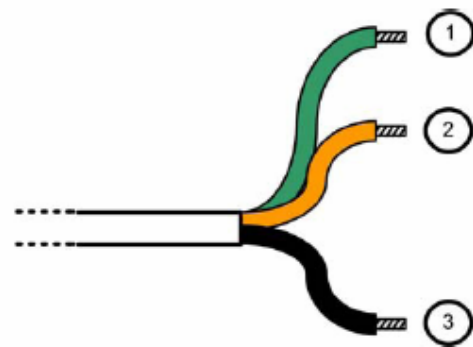
Le capteur combiné (pHT/référence) est utilisé couramment dans le domaine du traitement des eaux usées (assainissement et industriel), sur les filières de désodo, dans les applications de neutralisation... La référence utilise un gel de KCl assurant une très grande stabilité de la mesure et une durée de vie importante. La mesure de température est assurée par une Pt100.

Caractéristiques techniques	
Principe de mesure	Electrode combinée (pH/Référence) : pH: verre spécial, Référence Ag/AgCl à électrolyte gélifié. Température : Platine type Pt 100 Ω
Gamme de mesure	pH : 0,00-14,00 T°C : -10,00 à + 100,00°C
Matière	Delrin, verre, verre spécial, Pt100
Poids	100 g
Étanchéité	IP68
Câble	Coaxial blindé, 10 m en standard (autres longueurs sur demande)
Pression	5 bars
Température utilisation	0-60°C

Dimensions



Raccordement électrique



- 1 : (+) Pt 100
 - 2 : (-) Pt 100
 - 3 : (-) Pt 100 compensation (Pour des grandes longueurs de câble)
- } Capteur de température