

CAPTEUR DE MES

PONCIR-MES5-10

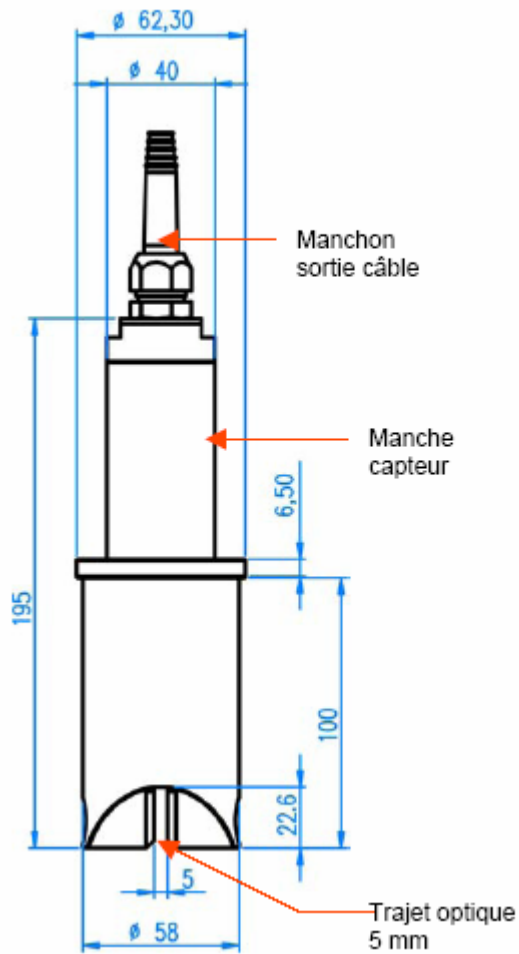


Le capteur de MES est fréquemment utilisé en STEP (entrée, bassin d'aération, filière de traitement des boues..), en milieu industriel ou sur des applications particulières en agro...

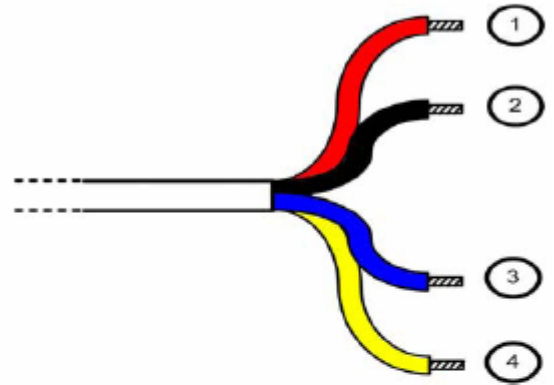
Le principe de mesure est basé sur l'absorptiométrie IR à 950 nm et le capteur peut directement être étalonné sur la matière à mesurer.

Caractéristiques techniques	
Principe de mesure	Absorption IR (950 nm)
Gamme de mesure	0,00 à 20,00 g/L ou 0,00 à 50,00 g/L (jusqu'à 100 g/L dans certaines applications)
Etanchéité	IP68
Câble	Gainé blindé polyuréthane, 10 m en standard (autres longueurs sur demande)
Pression	5 bars
Température utilisation	- 10 à +50°C
Poids	1 Kg,
Matière	DELIRIN, quartz

Dimensions



Raccordement électrique



- 1 : +
 - 2 : -
 - 3 : I_0°
 - 4 : Référence
- } Capteur de turbidité MES